



TIGE DE FORAGE STANDARD

UTILISATION

Nos tiges de forage, soudées par friction, sont appropriées pour travailler aussi bien au marteau fond de trou qu'en rotary et sont principalement utilisées pour le forage vertical.

COMPOSITION

Nos tiges sont composées :

- Tube sans soudure
- Embouts soudés avec application d'un traitement thermique sur les filetages

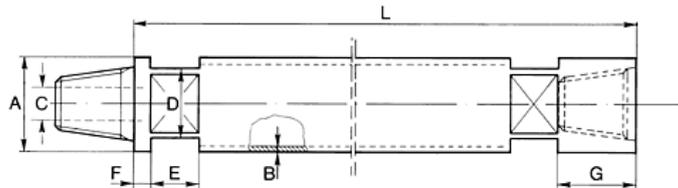
CATEGORIE

Equipement de forage



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diam. (mm) A	Filetage	Epaisseur (mm) B	Longueur (mm) L						Mesures (mm)				
			1000	1500	2000	3000	4500	6000	C	D	E	F	G
48	40RD6	5	•	•	•	•			22	41	40	27	52
57	40RD6	5	•	•	•	•			22	41	40	27	52
70	50RD6	4	•	•	•	•			30	55	40	27	62
89	70RD4	4	•	•	•	•			43	65	40	27	78
		6.3	•	•	•	•			43	65	40	27	78
76	2"3/8REG	4	•	•	•	•			30	65	40	27	85
	2"3/8REG	6.3	•	•	•	•	•	•	30	65	40	27	85
89	2"3/8REG	4	•	•	•	•			30	65	40	27	78
	2"3/8REG	6.3	•	•	•	•	•	•	30	65	40	27	78
89	2"7/8REG	4	•	•	•	•	•	•	36	65	40	27	110
	2"7/8REG	6.3	•	•	•	•	•	•	36	65	40	27	110
102	2"7/8REG	6.3	•	•	•	•	•	•	36	75	50	30	100
114	3"1/2REG	6.3	•	•	•	•	•	•	43	95	50	30	75
127	3"1/2REG	6.3	•	•	•	•	•	•	43	95	50	30	80
140	4"1/2REG	6.3	•	•	•	•	•	•	58	120	50	30	95
194	6"5/8REG	12.5	•	•	•	•		•	80	152	70	30	127
89	2"3/8IF	4	•	•	•	•			43	65	40	27	110
		6.3	•	•	•	•	•	•	43	65	40	27	110
114	3"1/2IF	6.3	•	•	•	•	•	•	58	95	50	30	120
127	3"1/2IF	6.3	•	•	•	•	•	•	58	95	50	30	120
140	3"1/2IF	6.3	•	•	•	•	•	•	58	120	50	30	95
114	3"1/2FH	6.3	•	•	•	•	•	•	58	95	50	30	115



NOTA : toutes les dimensions communiquées sont en mm



34, rue des Châteliers
BP 2803
45028 Orléans Cedex 1
Téléphone : 02 38 86 50 46
Télécopie : 02 38 86 78 91
Email : stenuick@stenuick.fr
Site : www.stenuick.fr

IMPORTANT :

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis