



TRILAME

UTILISATION

Le trilàm est couramment utilisé dans des formations très tendres à moyennement dures c'est-à-dire lorsque le marteau fond de trou comme le tricône, perdent de leurs efficacités.

Le nettoyage du forage est réalisé soit par l'injection d'air ou d'eau.

Il existe deux formes de trilàmes :

- la forme dite "sapin" pour terrains tendres
- la forme dite "chevron" pour terrains moyennement durs



CATEGORIE

Equipement de forage

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre		N ROD	Filetage			Hexagone H41
(mm)	(inch)		2"3/8REG	3"1/2REG	4"1/2REG	
64	2"1/2	•				
70	2"3/4	•				
76	3"	•				
89	3"1/2		•			
101	4"		•			
108	4"1/4		•			
114	4"1/2		•			
120	4"3/4		•			
127	5"		•			
130	5"1/8		•			
140	5"1/2		•		•	
149	5"7/8		•		•	
152	6"		•	•		
159	6"1/4		•	•		
165	6"1/2		•	•		
171	6"3/4		•	•		
178	7"			•		
191	7"1/2			•		
200	7"7/8			•		
216	8"1/2			•		
222	8"3/4			•		
250	9"7/8			•		
270	10"5/8			•		
273	10"3/4			•		
302	11"7/8			•		
311	12"1/4			•		
349	13"3/4			•	•	
375	14"3/4				•	
444	17"1/2				•	



STENUICK
International

34, rue des Châteliers
BP 2803
45028 Orléans Cedex 1
Téléphone : 02 38 86 50 46
Télécopie : 02 38 86 78 91
Email : stenuick@stenuick.fr
Site : www.stenuick.fr

IMPORTANT :

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis