



TIGE DE FORAGE SPECIFIQUE

UTILISATION

Nos tiges de forage, soudées par friction, sont appropriées pour travailler aussi bien au marteau fond de trou qu'en rotary et sont principalement utilisées pour le forage vertical.

COMPOSITION

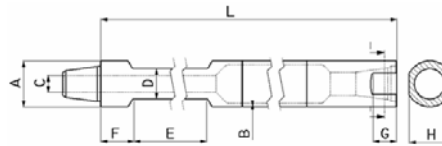
Nos tiges sont composées :

- Tube sans soudure
- Embouts soudés avec application d'un traitement thermique sur les filetages

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

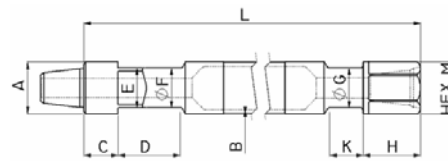
FOREUSE DRILLTECH T25/D25/D40

Diam. (mm) A	Filetage	Epaisseur (mm) B	Longueur (mm) L				Mesures (mm)					
			6010	6096	7620	9144	C	D	E	F	G	H
89	2"3/8IF	8	●	●			43	69.8	317.5	82.5	57	82.5
	2"3/8IF	12.5				●	43	69.8	317.5	82.5	57	82.5
102	2"3/8IF	8.8	●				43	69.8	317.5	82.5	57	82.5
	2"7/8REG	12			●	●	36	69.8	317.5	82.5	60	88.9
114	2"7/8IF	8.8		●	●		53	76.2	317.5	82.5	60	101.6
	3"1/2REG	8.8	●	●	●	●	53	76.2	317.5	82.5	60	101.6
	3"1/2REG	12.5			●	●	53	76.2	317.5	82.5	60	101.6



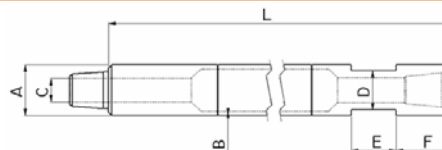
FOREUSE IR T4

Diam. (mm) A	Filetage	Epaisseur (mm) B	Longueur (mm) L			Mesures (mm)									
			6096	7620	8077	9144	C	D	E	F	G	H	K	M	
102	2"7/8REG	8.8		●			●	76	149	89	82	89	127	95	89
	2"7/8REG	19			●	●	●	76	149	89	89	89	127	95	89
114	2"7/8IF	8.8	●	●			●	76	149	89	89	89	127	86	101
	3"1/2REG	12.5					●	76	149	89	89	89	127	86	101
	3"1/2REG	19		●			●	76	149	89	89	89	127	86	101



FOREUSE IR TH60

Diam. (mm) A	Filetage	Epaisseur (mm) B	Longueur (mm) L	Mesures				
				6960	C	D	E	F
89	2"3/8IF	8.8		●	43	69.8	101.6	127
114	2"7/8IF	8.8		●	53	88.9	101.6	127
	3"1/2REG	8.8		●	43	88.9	101.6	127
	3"1/2FH	8.8		●	58	88.9	101.6	127
	3"1/2IF	8.8		●	58	88.9	101.6	127



NOTA : toutes les dimensions communiquées sont en mm



34, rue des Châteliers
BP 2803
45028 Orléans Cedex 1
Téléphone : 02 38 86 50 46
Télécopie : 02 38 86 78 91
Email : stenuick@stenuick.fr
Site : www.stenuick.fr

IMPORTANT :

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis

CATEGORIE

Equipement de forage