



TRILAME

UTILISATION

Le trilâme est couramment utilisé dans des formations très tendres à moyennement dures c'est-à-dire lorsque le marteau fond de trou comme le tricône, perdent de leurs efficacités.

Le nettoyage du forage est réalisé soit par l'injection d'air ou d'eau.

Il existe deux formes de trilâmes :

- la forme dite "sapin" pour terrains tendres
- la forme dite "chevron" pour terrains moyennement durs



CATEGORIE

Équipement de forage

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre		Filetage			
(mm)	(inch)	N ROD	2"3/8REG	3"1/2REG	4"1/2REG
70	2"3/4	•			
76	3"	•			
89	3"1/2		•		
101	4"		•		
108	4"1/4		•		
114	4"1/2		•		
120	4"3/4		•		
127	5"		•		
130	5"1/8		•		
140	5"1/2		•		
149	5"7/8		•		
152	6"		•	•	
159	6"1/4		•	•	
165	6"1/2		•	•	
171	6"3/4		•	•	
178	7"			•	
191	7"1/2			•	
200	7"7/8			•	
216	8"1/2			•	
222	8"3/4			•	
250	9"7/8			•	
311	12"1/4			•	•
375	14"3/4				•
444	17"1/2				•

IMPORTANT :

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis



34, rue des Châtelliers
BP 2803
45028 Orléans Cedex 1
Téléphone : 02 38 86 50 46
Télécopie : 02 38 86 78 91
Email : stenuick@stenuick.fr
Site : www.stenuick.fr